

## Q8 Heller

### Hydrauliiikkaöljy

**Q8 Heller** on liikkuvissa ja kiinteissä hydrauliikkajärjestelmissä ympärivuotiseen käyttöön tarkoitettu hydrauliiikkaöljy, joka täyttää ISO VG 22-, 32-, 46-, tai 68 -standardien vaatimukset. Sisältää sinkkipitoisia, kulumista estäviä lisäaineita (AW).

### Luokitukset ja hyväksynnät:

#### Afnor

ISO 11158 HV

DIN 51524-3 HVLP



- Laaja käyttölämpötila-alue korkean viskositeetti-indeksin ansiosta
- Hyvät kylmäkäyttöominaisuudet
- Täyttää hydrauliikkapumppuvalmistajien korkeimmat suodatuskykyvaatimukset
- Hyvät ilman- ja vedenerottamisen ominaisuudet
- Suojaa ruostumiselta ja korroosiolta
- Hyvät hapettumisenkeston ominaisuudet
- Erittäin hyvä suoja kulumista vastaan (EP)

Ominaisuudet	Menetelmä	Yksikkö	22	32	46	68
ISO VG Grade	-	-	22	32	46	68
Absoluuttinen tiheys, 15 °C	D 4052	g / ml	0.858	0.867	0.875	0.878
Väri	D1500	-				
Kinemaattinen viskositeetti, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	22.0	32.0	46.0	68.0
Kinemaattinen viskositeetti, 100°C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	4.98	6.35	8.15	10.85
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	161	154	152	147
Jähmettymispiste	D 97	°C	-36 °C	-36 °C	-36 °C	-33 °C
Leimahduspiste	D 92	°C	190 °C	196 °C	218 °C	236 °C
FZG Koe	D DIN 51354	load stage			11	



## Heller 22

### Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	22
Density, 15 °C	D 4052	g/ml	0,858
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	22,0
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	4,98
Viscosity Index	D 2270	-	161
Pour Point	D 97	°C	-36
Flash Point, COC	D 92	°C	190
Emulsion, Distilled Water, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(5)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	50/20/50
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

### Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	32
Density, 15 °C	D 4052	g/ml	0,867
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32,0
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	6,35
Viscosity Index	D 2270	-	154
Pour Point	D 97	°C	-36
Flash Point, COC	D 92	°C	196
Emulsion, Distilled Water, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	20/10/20
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Heller 32

### Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	46
Density, 15 °C	D 4052	g/ml	0,875
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	46,0
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	8,15
Viscosity Index	D 2270	-	152
Pour Point	D 97	°C	-36
Flash Point, COC	D 92	°C	218
Emulsion, Distilled Water, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	11

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Heller 46

### Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	68
Density, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	68,0
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	10,85
Viscosity Index	D 2270	-	147
Pour Point	D 97	°C	-33
Flash Point, COC	D 92	°C	236
Emulsion, Distilled Water, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	10/0/10
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

## Heller 68