

Q8 Handel

Hydrauliiikkaöljy

Q8 Handel on kiinteissä ja liikkuvissa hydrauliikkajärjestelmissä ympärivuotiseen käyttöön tarkoitettu hydrauliiikkaöljy, joka täyttää ISO VG 32-, 46- ja 68- luokitukset.

Luokitukset ja hyväksynät:

DIN 51524-3 HVLP

ISO 11158 HV

Eaton Brochure 03-401-2010

Swedish Standard SS 155434 AM



- Sinkkiä sisältävä teknologia
- Erittäin korkea viskositeetti-indeksi
- Optimaalinen ilman vapautuminen
- Pidentää laitteen käyttöikää, minimoi kustannukset ja maksimoi tehokkuuden
- Loistava valinta ympärivuotisessa käytössä oleviin laitteisiin
- Optimaalinen veden erottuminen

Ominaisuudet	Menetelmä	Yksikkö	32	46	68
ISO VG Grade	-	-	32	46	68
Absoluuttinen tiheys, 15 °C	D 4052	g / ml	0.872	0.876	0.88
Väri	D1500	-	L 1.0	L 1.0	L 1.0
Kinemaattinen viskositeetti, 40 °C	D 445	mm ² /s	32.30	47.50	69.9
Kinemaattinen viskositeetti, 100°C	D 445	mm ² /s	6.95	9.38	12.91
Viskositeetti-indeksi	D 2270	-	184	185	188
Jähmettymispiste	D 97	°C	-48 °C	-45 °C	-39 °C
Leimahduspiste	D 92	°C	178 °C	190 °C	196 °C
TAN happoluku	D 974	mg KOH/g	0.57	0.57	0.14
FZG Koe	D DIN 51354	load stage	12	12	12



Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	32
Density, 15 °C	D 4052	g-ml	0,872
Colour	D 1500	-	L 1.0
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm ² -s	32.30
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm ² -s	6.95
Viscosity Index	D 2270	-	184
Pour Point	D 97	°C	-48
Total Acid Number	D 974	mg KOH-g	0.57
Total Acid Number	D 664	mg KOH-g	0.1 after 1000h
Flash Point, COC	D 92	°C	178
Emulsion, Distilled Water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(15 min)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/20/100
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	46
Density, 15 °C	D 4052	g-ml	0,876
Colour	D 1500	-	L 1.0
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm ² -s	47.50
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm ² -s	9.38
Viscosity Index	D 2270	-	185
Pour Point	D 97	°C	-45
Total Acid Number	D 974	mg KOH-g	0.57
Total Acid Number	D 664	mg KOH-g	0.1 after 1000h
Flash Point, COC	D 92	°C	190
Emulsion, Distilled Water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/40/50
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.

Properties

	Method	Unit	Typical
ISO Viscosity Grade	-	-	68
Density, 15 °C	D 4052	g-ml	0,88
Colour	D 1500	-	L 1.0
Kinematic Viscosity, 40 °C	D 445	mm ² -s	69.9
Kinematic Viscosity, 100 °C	D 445	mm ² -s	12.91
Viscosity Index	D 2270	-	188
Pour Point	D 97	°C	-39
Total Acid Number	D 974	mg KOH-g	0.14
Total Acid Number	D 664	mg KOH-g	0.14 after 1000h
Flash Point, COC	D 92	°C	196
Emulsion, Distilled Water, 54.4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Foam, 5 min blowing, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/50/0
Foam, 10 min settling, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Rust Test, Proc. A and B, 24 h	D 665	-	pass
Copper Strip, 3 h, 100 °C	D 130	-	1a
FZG Test, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.